

schnell - präzise - zuverlässig



- Laser
- Autogen
- Plasma
- Umformen
- Richten
- Zerspanen
- Oberflächen-/ Kantenbearbeitung
- Schweißnahtvorbereitung



n-cut24

Laser ● Autogen ● Plasma

Das Unternehmen

Wir realisieren Ihre Ideen

Blechzuschnitte und die Bearbeitung von Blechzuschnitten – das ist unsere Welt.

Seit der Gründung im Jahr 2004 hat sich die n-cut24 GmbH stetig weiterentwickelt. Heute arbeiten auf einer ca. 6000 m² großen Fertigungsfläche mehr als 50 qualifizierte Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen.

Was unsere Kunden ganz besonders an unserer Arbeit schätzen, ist neben verschiedenen Dienstleistungen die professionelle und termingenaue Fertigung von Einzelteilen und kleinen Losgrößen. Bei uns können Bleche in Stärken von 0,5 bis 200 mm bearbeitet werden.

Unser Motto lautet: Schnell – präzise – zuverlässig. Damit wir diesem Anspruch dauerhaft gerecht werden können, verfügen wir in jedem Fachbereich über moderne Technologien, die fortwährend erneuert, den neuesten Anforderungen angepasst und auf Kundenwünsche abgestimmt werden.

Testen Sie uns! Profitieren Sie von unserer Erfahrung und unserem technischen Vorsprung. Für Fragen stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.



n-cut24
Laser • Autogen • Plasma





Folgende Bereiche gehören zu unseren Stärken:

- Laserschneiden
- Autogenes Brennen
- Plasmaschneiden
- Umformtechnik
- Richten
- Zerspanen
- Oberflächen- und Kantenbearbeitung
- Schweißnahtvorbereitung



Autogenes Brennen / Plasma Schne

Heiße Eisen in Perfektion

Wenn es beim thermischen Schneiden von Stahlblechen um Präzision und Wirtschaftlichkeit geht, kommt unsere CNC-gesteuerte Autogen-Brennschneidtechnik zum Einsatz. Damit lassen sich Blechstärken von bis zu 200 mm perfekt bearbeiten.

Bei Werkstoffen wie Chrom-Nickel-Stählen, Aluminium, Baustählen usw. setzen wir auf das bewährte Plasmaschneid-Verfahren. Hierbei können Blechstärken von bis zu 50 mm verarbeitet werden.

Dank unseres hochqualifizierten Teams sind wir in der Lage, individuelle und kurzfristige Kundenwünsche zu realisieren. Das bedeutet, Sie profitieren von einem Höchstmaß an Effizienz und Termintreue.



n-cut24

Laser • Autogen • Plasma

iden



Autogene Brennschneidanlagen

- Anzahl: 2
- Hersteller: Messer-Griesheim
- Arbeitsbereich: 3.000 x 16.000 mm
- Anzahl Brenner: 4
- Schnittstärken: bis 200 mm
- Signiereinheit

Plasma Brennschneidanlagen

- Anzahl: 2
- Hersteller: Messer-Griesheim/Kjellberg
- Arbeitsbereich: 3.000 x 16.000 mm
- Anzahl Brenner: 1
- Schnittstärke max:
50 mm Baustähle
50 mm Edelstähle
40 mm Aluminium
- Signiereinheit
- 3D Brennerkopf



Laser

Prototyp-geeignet

Moderne Maschinen in Verbindung mit aktueller Software sorgen beim Laserzuschnitt für exzellente Ergebnisse.

Wir bearbeiten Bauteile in Formaten bis zu 2.000 x 6.000 mm. Die effektive Anlagentechnik ermöglicht es, nahezu jede Form zu schneiden. Durch den Einsatz des Lasers erzielen wir ein Höchstmaß an Fertigungsflexibilität. Selbst komplexe Teilegeometrien aus unterschiedlichsten Materialien werden von uns zuverlässig, schnell und wirtschaftlich bearbeitet.

Übrigens: Auch bei kleinen Stückzahlen oder sogar Prototypen werden wir gerne für Sie tätig.



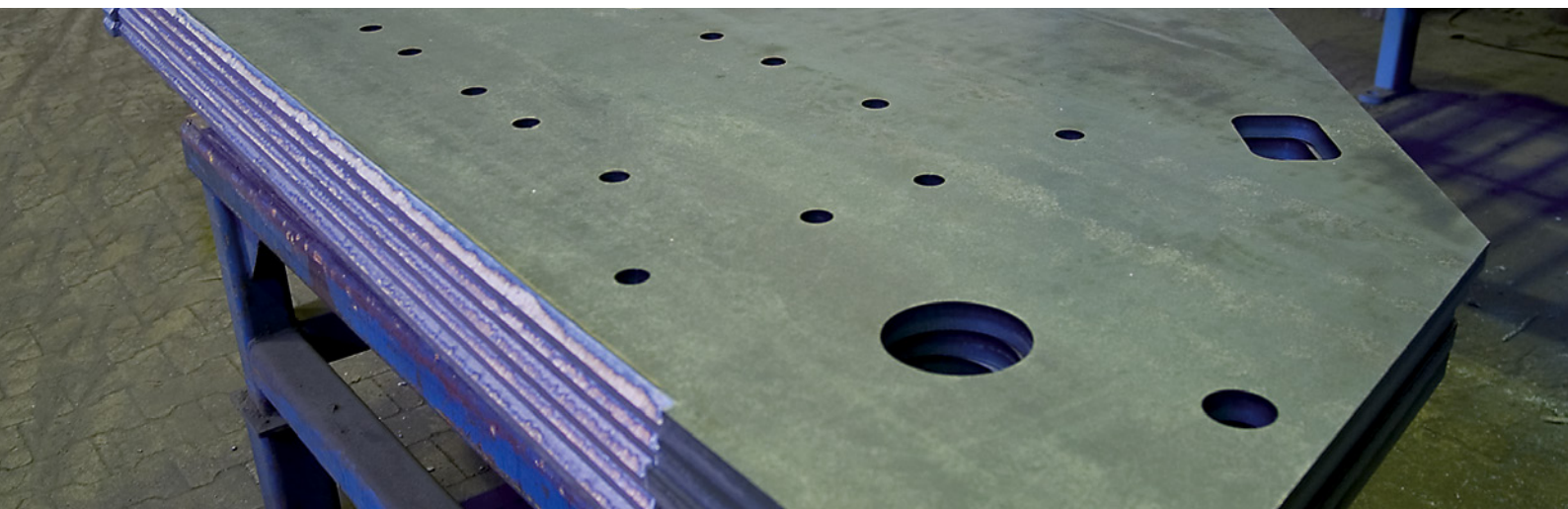
n-cut24

Laser • Autogen • Plasma



Laser Brennschneidanlagen

- Anzahl: 4
- Hersteller: Trumpf
- Arbeitsbereich:
max. 2.000 x 6.000 mm
- Schnittstärken max:
20 mm Baustähle
20 mm Edelstahl
12 mm Aluminium



Schere / Säge

Bleischere

Arbeitsbereich:

- max. 3.000 x 16 mm

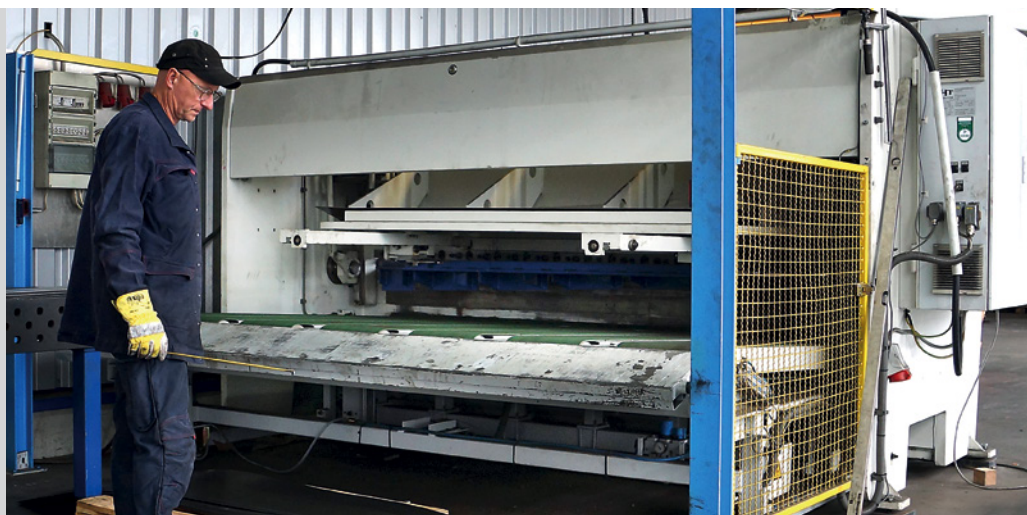
Sägeanlage:

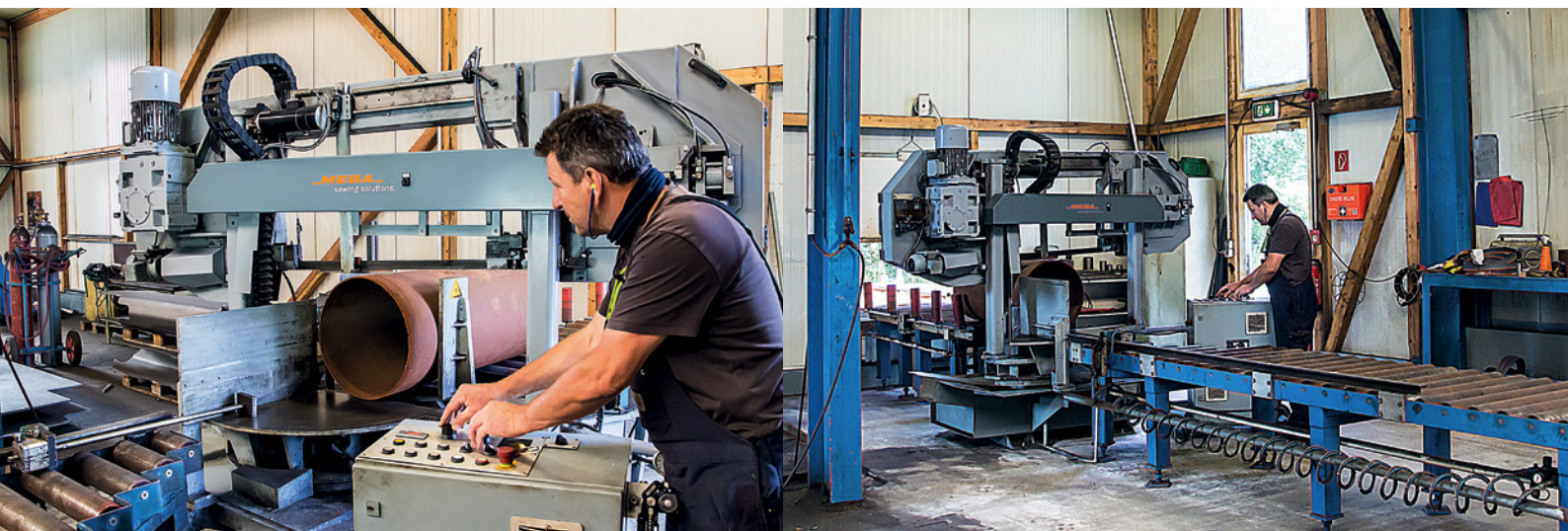
Arbeitsbereich:

- max. Ø 510 mm
bis 30° Gehrungsschnitt



n-cut24
Laser • Autogen • Plasma



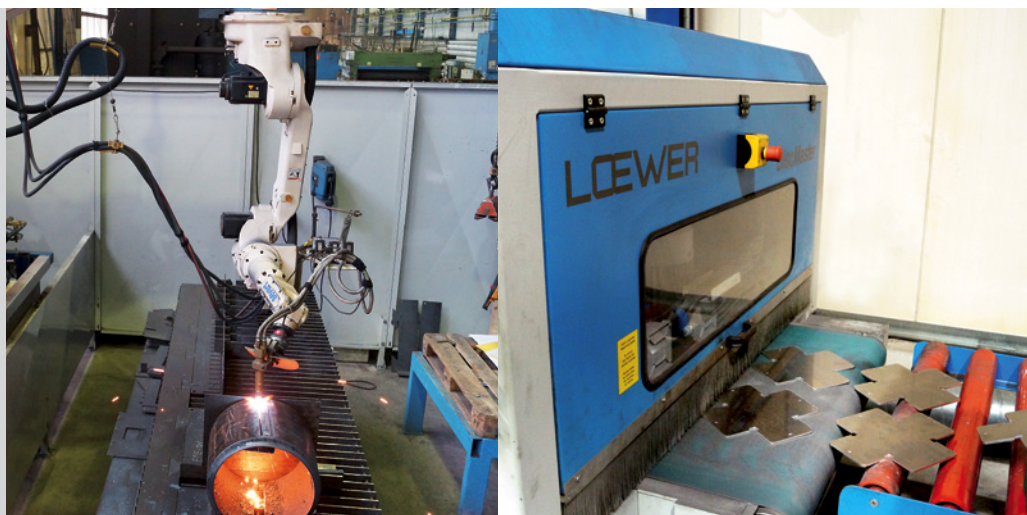


Schweißnahtvorbereitung/ Entgraten Kantenver

Wir nehmen es genau

Schweißnahtvorbereitung in jeglicher Form sowohl manuell als auch mechanisch oder mittels Roboter.

Je nach Kundenwunsch werden Zuschnitte von unseren vollautomatischen Schleif-, und Verrundungsmaschinen bearbeitet. Bei Bedarf kann auch eine Bearbeitung von Hand erfolgen. Sie können sich in jedem Fall sicher sein: Die Sorgfalt hat bei uns oberste Priorität.



n-cut24

Laser • Autogen • Plasma

runden/ Strahlen



Fas,- und Schweißroboter

- Hersteller: Severt
- Arbeitsbereich: x-Achse 8.000 mm
y-Achse 1.500 mm, z-Achse 1.500 mm

Manuelle Schweißnahtvorbereitung

- Secator
- 2 Kantenfräsmaschine CHP

Entgratungsanlagen für Baustähle

- Anzahl: 2
- Hersteller: Ernst/Lindhorst
- Arbeitsbreite: max. 1500 mm
- Arbeitshöhe: max. 75 mm

Entgratungsanlagen für Edelstähle/Aluminium

- Hersteller: Loewer
- Arbeitsbreite: 1.000 mm
- Arbeitshöhe: 100 mm

Strahlen

Anzahl 2

Arbeitsbereich:

- Breite: 1.750 mm, Höhe: 750 mm
- Incl. Reinigungs,- und Abblasanlage



Umformen / Kanten / Richten

In Form gebracht

Beim Umformen und Kanten verwenden wir sowohl konventionelle als auch computergesteuerte Maschinen.

Bei der Blechumformung legen wir großen Wert auf hohe Qualität und Passgenauigkeit. Dies wird garantiert durch erfahrene Mitarbeiter und den Einsatz von Maschinen mit modernster Technik.



n-cut24
Laser • Autogen • Plasma





CNC-Abkantpressen

- Anzahl: 4
- Hersteller: LVD/Bystronic
- Arbeitsbereich: bis 5.000 mm
- Presskraft: max. 1.000 to
- Laserwinkelmesssystem

Schwenkbiege

- Hersteller: Fasti
- Arbeitsbereich: 2.000 x 6 mm

Vierwalzen-Rundbiegemaschinen

- Anzahl: 3
- Hersteller: MG
- Arbeitsbereich: bis 3.000 mm
- Materialstärke: max. 30 mm

Richtmaschinen

Anzahl: 6

- Arku Plate Master
Max 2.000 x 20mm
- Arku Flat Master
Max 800x12mm
- 1 Walzenrichtmaschine:
max. Leistung: 2.500 x 25 mm
- 1 C-Pressen:
max. Presskraft 250 Ton
- 1 Boxerpresse :
max. Presskraft 100 Ton
- 1 Dornpresse :
max. Presskraft 160 Ton



Zerspanen

Bohren

- Radialbohrwerke

Arbeitsbereich:

- Max. 2.500 mm Ausleger
- Max. Ø 80 Bohren

- CMA Gewindeschneidanlage

- Max. M24

Fräsen:

Anzahl 2

- 5 Achs Fräsbank
- 3 Achs Fräsbank
- Max. 3.000 x 1.000 mm

Drehen

- 2 Drehbänke

Arbeitsbreite:

- Max. Ø 1.200 mm
- Max. L.: 3.000 mm



n-cut24

Laser • Autogen • Plasma





schnell - präzise - zuverlässig

n-cut24 GmbH

Industriestraße 10

D 26810 Westoverledingen

- Ortsteil Ihrhove

Tel.: +49(0)4955 9284-0

Fax.: +49(0)4955 9284-55

Email: vertrieb@n-cut24.de



Zertifiziert nach DIN ISO 9001

n-cut24

Laser • Autogen • Plasma

Externe Arbeiten

- Konservieren
- Feuerverzinkung
- Schleuderverzinkung
- Spannungsarm glühen
- Schweißen
- Zerstörungsfreie Prüfungen
- Transporte

